Cliente: STOCK
Referencia: AL-139 BASE EMPAQUE SOPA EN BOPS
Producto: BOPS
Parte: T01050

1. COMPOSICIÓN



Material	Gramaje (g)
BOPS	8.8

2. DESCRIPCIÓN DEL MATERIAL

Material monocapa negro y brillante, con posibilidad de impresión en tampografía y policromía. Aporta mediana barrera a la humedad, no aporta barrera al oxígeno.
El material siliconado no es apto para sellar con película
No apto para sellar con otras estructuras.

3. APLICACIONES

Base diseñada para empacar productos alimenticios, panadería, repostería. Apto para refrigerar. No apto para empacar productos a una temperatura superior a 70ºC. Dependiendo de la aplicación y el producto a empacar se debe realizar pruebas de validación de cada caso.

4. CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

GENERALES				
PROPIEDAD	**VALOR**	**TOLERANCIA**	**UNIDADES**	**NORMA-PLAN DE CALIDAD-ESTÁNDAR O PROCEDIMIENTO**
Diámetro (medidas internas)	142	± 5	mm	PC-MN-TE-001
Largo (medidas internas)	--	± 5	mm	PC-MN-TE-001
Alto (medidas internas)	43	± 5	mm	PC-MN-TE-001
Gramaje	8.8	± 10 %	g	Método interno

BARRERA				
PROPIEDAD	**VALOR**	**TOLERANCIA**	**UNIDADES**	**NORMA-PLAN DE CALIDAD-ESTÁNDAR O PROCEDIMIENTO**
OTR (Transmisión de oxígeno)	No aporta	--	cc/(m^2*24h×atm)	ASTM D3985 23°C 0% HR*
WVTR (Transmisión vapor de agua)	< 20	--	g/(m^2*24h×atm)	ASTM F1249 38°C 90% HR*

FÍSICO-MECÁNICAS				
PROPIEDAD	**SENTIDO DE LA MUESTRA**	**VALOR**	**UNIDADES**	**NORMA-PLAN DE CALIDAD-ESTÁNDAR O PROCEDIMIENTO**
Esfuerzo a la ruptura	Máquina	> 5.48	KgF/mm^2	ASTM D882
	Transversal	> 5.66	KgF/mm^2	ASTM D882
Elongación a la ruptura	Máquina	> 6.45	%	ASTM D882
	Transversal	> 7.29	%	ASTM D882

5. RECOMENDACIONES PREVIAS AL USO

Se sugiere realizar pruebas industriales para la aplicación requerida y según las condiciones del proceso de cada cliente. El uso de cada empaque depende de la vida útil (rotación), tipo de llenado, sistema de conservación, presentación final.

6. CONDICIONES TÉCNICAS PARA EMPACADO EN CALIENTE

Esta estructura no es recomendada para empacar producto a una temperatura mayor a 70° C. Cada producto, cliente, proceso de empaque es diferente, así que recomendamos que el cliente realice pruebas bajo sus condiciones particulares y valide el uso del material según su necesidad.

7. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El material no debe estar expuesto a rayos solares directos ni cerca a fuentes de calor. Debe estar aislado de materiales aromáticos y vapores. Debe estar protegido de la lluvia y la humedad. No debe estar puesto directamente en el piso, debe estar retirado de productos químicos y evitar la contaminación por roedores y polvo. Siempre debe estar cubierto con bolsas y dentro de cajas preferiblemente.

La garantía comercial que Alico S.A.S BIC otorga a este material en las condiciones de almacenamiento mencionadas es de 1 Año.

8. CUMPLIMIENTO NORMATIVO

El material de envase elaborado por Alico S.A.S. BIC cumple con Resolución 683 de 2012 para envases destinados a entrar en contacto con alimentos y bebidas, Buenas Prácticas de Fabricación (BPF), revisión de listas positivas en el reglamento 10/2011 de U.E., Resolución 4143 de 2012 para materiales poliméricos, Resolución 834 de 2012 para materiales celulósicos, cumple con límites de migración específica para Aminas aromáticas, N-Nitrosaminas y N- Nitrosables, límite de migración global <8 mg/dm2 y sumatoria del contenido de metales pesados: Mercurio, Cadmio, Plomo y Cromo hexavalente <100 ppm.

Los empaques suministrados por Alico S.A.S. BIC son libres de alérgenos, organismos genéticamente modificados (OGM) y de posible contacto cruzado, esto definido en base al análisis de peligros y evaluación de riesgos.

Para información más detallada sobre cumplimiento normativo nacional o internacional solicite la Declaración de Cumplimiento Alico S.A.S. BIC.

9. PARÁMETROS MICROBIOLÓGICOS

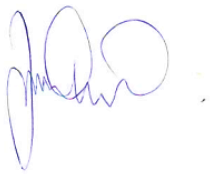
PARÁMETROS MICROBIOLOGICOS				
BOPS	Recuento de Aerobios Mesófilos 10 UFC/ 20 cm	Recuento de Mohos y levaduras <10 UFC/ 20 cm	Recuento de Coliformes totales <10 UFC/ 20 cm.	Recuento de coliformes fecales (E. Coli) <10 UFC/ 20 cm

10. ESPECIFICACIONES DE EMBALAJE

Los termoformados son empacadas en bolsas plásticas de PEBD y posteriormente en cajas de cartón.

* La información contenida en esta ficha técnica está basada en medidas que se han generado en nuestro laboratorio y en mediciones con entidades externas. Los valores pueden ser ajustados periódicamente de acuerdo con las mediciones que se efectúen en la producción de esta misma estructura. Los valores reportados corresponden a mediciones en tramos específicos del material y pueden mostrar alguna desviación en otras zonas. El comportamiento real solo puede ser evidenciado en la planta del cliente.

Elaborado por: Analista técnico comercial
Soporte técnico I+D



Aprobado por: Jorge Guerra
Director Soporte técnico I+D

Alico SAS BIC

Fecha de emisión: 12/02/2026